

DB 460

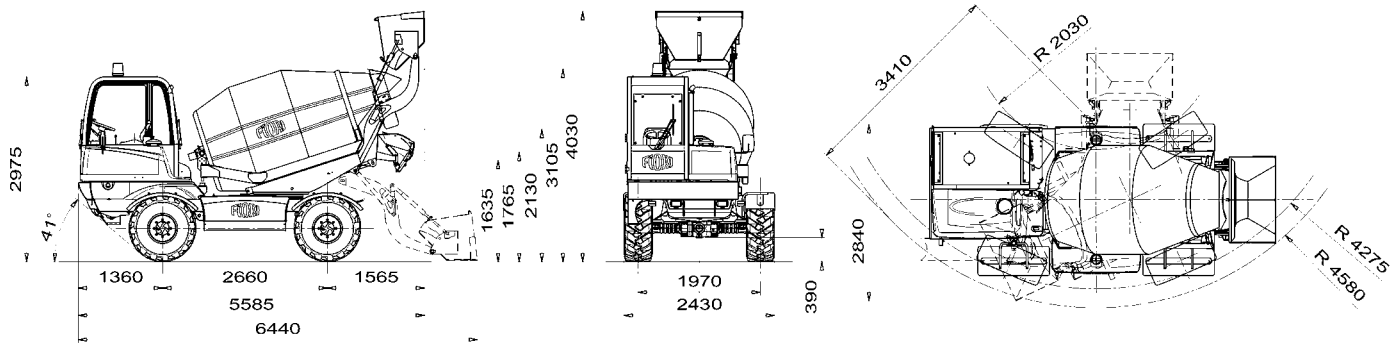


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

Única no setor das betoneiras autocarregáveis, esta máquina muito compacta, ágil e econômica garante um rendimento de 4,0 m³ de concreto e uma produtividade diária de até 90/100 m³. As máquinas da gama DB 460 são empregadas como alternativa a pequenas e médias centrais de concreto, porém com a possibilidade de tirar proveito da sua extrema mobilidade (acentuada pela reversibilidade da direção e pelo sistema de rotação do balão para a descarga a 360°), flexibilidade e autonomia. Equipando as máquinas DB 460 com o sistema inovador de gerenciamento computadorizado do processo de produção CBV (opcional), consegue-se obter um concreto certificado de altíssima qualidade. De fato, constância, repetibilidade e qualidade do batch de concreto são todas as vantagens únicas da tecnologia CBV, exclusividade das betoneiras autocarregáveis da FIORI GROUP.

FIORI



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Stage IIIB / Tier 4 Interim
Modelo:	PERKINS série 1.104 turbo	PERKINS série 1.104 turbo	PERKINS série 854 E turbo
Cilindrada, nº de Cilindros:	4.400 cc - 4 em linha	4.400 cc - 4 em linha	3.400 cc - 4 em linha + DPF
Injeção:	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	direta de controlo eletrónico
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx.:	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)
Potência reg.:	83 kW (2.200 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	83 kW (2.200 rpm)
Torque máx.:	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	450 Nm a 1.400 rpm

ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A
 Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
 Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.
 Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
 I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
 II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
 III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
 IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h

Relação tração / peso 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
 Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flançada.
 Pneumáticos 18 - 19,5 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.
 Vazão máxima 250 litros/min.
 Pressão máxima 4 bar
 Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 870 litros.
 Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo.
 Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.
 Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.
 Volume geométrico do balão: 5.050 litros
 Velocidade de rotação do balão: 24 rpm.
 Concreto produzido em classe S1: 4,0 m³
 Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 245° e bloqueio automático através de freio negativo.
 Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.
 Elevação do balão até a horizontal por meio de dois cilindros hidráulicos de dupla ação.
 Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Calha removível, para a descarga direta a partir da tremonha.
 Duas extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
 CVazão máx 45 litros/min.
 Pressão máx 180 bar
 Distribuidor de 5 elementos com joystick multifuncional.
 Distribuidor canal com alavanca.
 Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
 Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cinemático autocompensado, cilindros de elevação e retorno da pá de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.
 Capacidade volumétrica: 560 litros
 Número de pás por carga: cerca de 9 / 10

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1º nível.
 Vidro lateral com abertura deslizante.
 Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno ... 95 litros
 Capacidade total do sistema hidráulico .. 100 litros
 Óleo motor 9 litros

PESOS

Peso operacional 7.300 kg
 Peso máximo 16.500 kg
 Peso líquido 9.200 kg