

DB 260

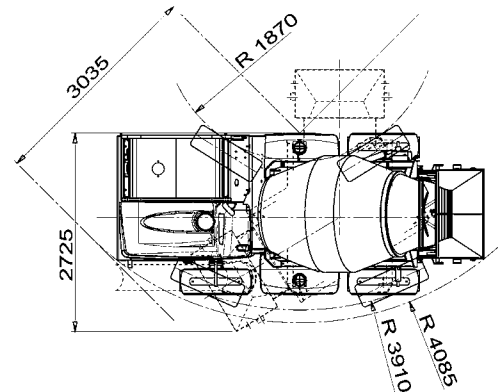
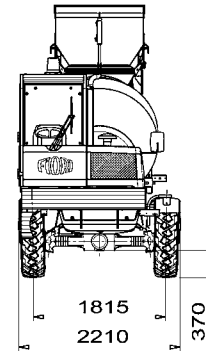
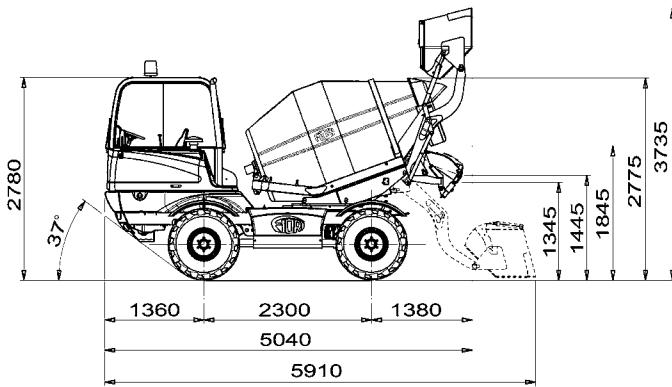


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A DB 260 é uma betoneira autocarregável com rendimento de 2,5 m³ caracterizada por uma excelente visibilidade e ergonomia do posto do operador graças à reversibilidade da direção e ao sistema de rotação do balão para a descarga a 360°. A unicidade do dispositivo para o controle automático da dosagem da água, a função tip-off durante a carga, a forma e o desenho de construção do balão, otimizam as operações de dosagem e mistura, protegendo a homogeneidade do concreto. A tecnologia empregada nas versões CBV, o sistema inovador de gerenciamento computadorizado do processo de produção (opcional), permite reduzir ao mínimo os erros do operador, garantindo constância, repetibilidade e qualidade dos batches de concreto até mesmo nas condições mais difíceis.

FIORI



| MOTOR DIESEL | No emission compliance | Stage IIIA / Tier 3 | Stage IIIB / Tier 4 |
|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| Modelo : | PERKINS série 1.104 aspirado | PERKINS série 1.104 turbo | KOHLER série KDI 2.504 TCR turbo |
| Cilindrada, nº de Cilindros: | 4.400 cc - 4 em linha | 4.400 cc - 4 em linha | 2.482cc - 4 em linha |
| Injeção : | direta de controlo mecânico | direta de controlo mecânico | direta de controlo eletrónico |
| Arrefecimento : | a água, filtro de ar a seco | a água, filtro de ar a seco | a água, filtro de ar a seco |
| Potência máx. : | 64,5 kW (87 Hp) | 74,5 kW (101 Hp) | 55,4 kW (74,3 Hp) |
| Potência reg. : | 64 kW (2.400 rpm) | 70 kW (2.200 rpm) | 55,4 kW (2.300 rpm) |
| Torque máx. : | 293 Nm a 1.400 rpm | 392 Nm a 1.400 rpm | 300 Nm a 1.500 rpm |

ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A
 Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
 Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente 2 para trás
 I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
 II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 3,5 Km/h
 III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 10,4 Km/h
 IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,4 Km/h

Relação tração / peso 40%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 7^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
 Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flançada.

Pneumáticos 12.5-18 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 litros/min.
 Pressão máxima 4 bar
 Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 570 litros.
 Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no balão e das funções de mistura e descarga do solo.
 Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.

Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.
 Volume geométrico do balão: 3.160 litros
 Velocidade de rotação do balão: 23 rpm.
 Concreto produzido em classe S1: 2,5 m³
 Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 245° e bloqueio automático através de freio negativo.

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.

Elevação do balão até a horizontal por meio de dois cilindros hidráulicos de dupla ação.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Calha removível, para a descarga direta a partir da tremonha.

Duas extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx. 45 litros/min.
 Pressão máx. 180 bar
 Distribuidor de 5 elementos com joystick multifuncional.

Distribuidor canal com alavanca.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cinematiso autocompensado, cilindros de elevação e retorno da pá de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.

Capacidade volumétrica: 510 litros
 Número de pás por carga: cerca de 7/8

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível.

Vidro lateral com abertura deslizante.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno ... 90 litros
 Capacidade total do sistema hidráulico. 100 litros
 Óleo motor 9 litros

PESOS

Peso operacional 5.700 kg
 Peso máximo 11.900 kg
 Peso líquido 6.200 kg